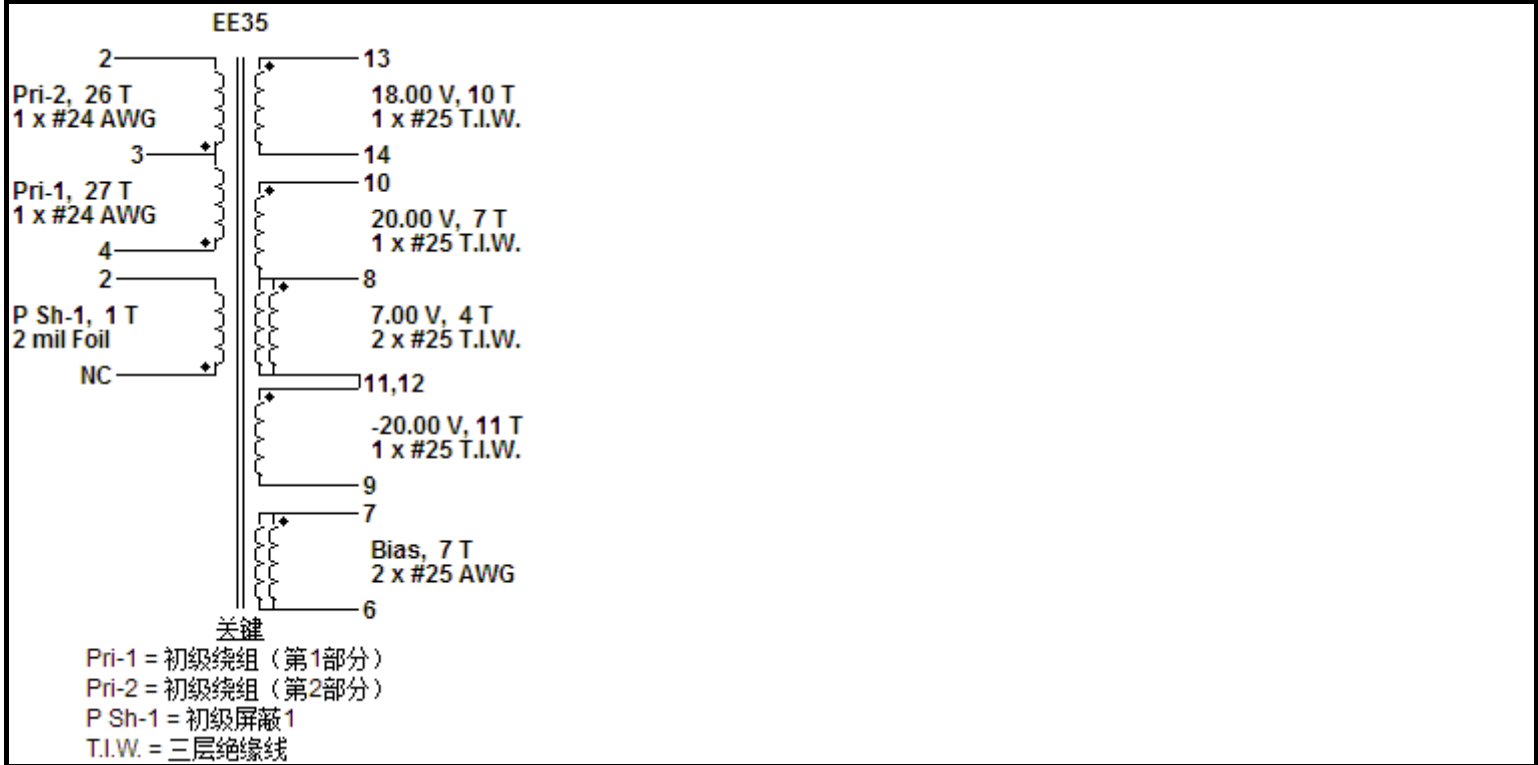
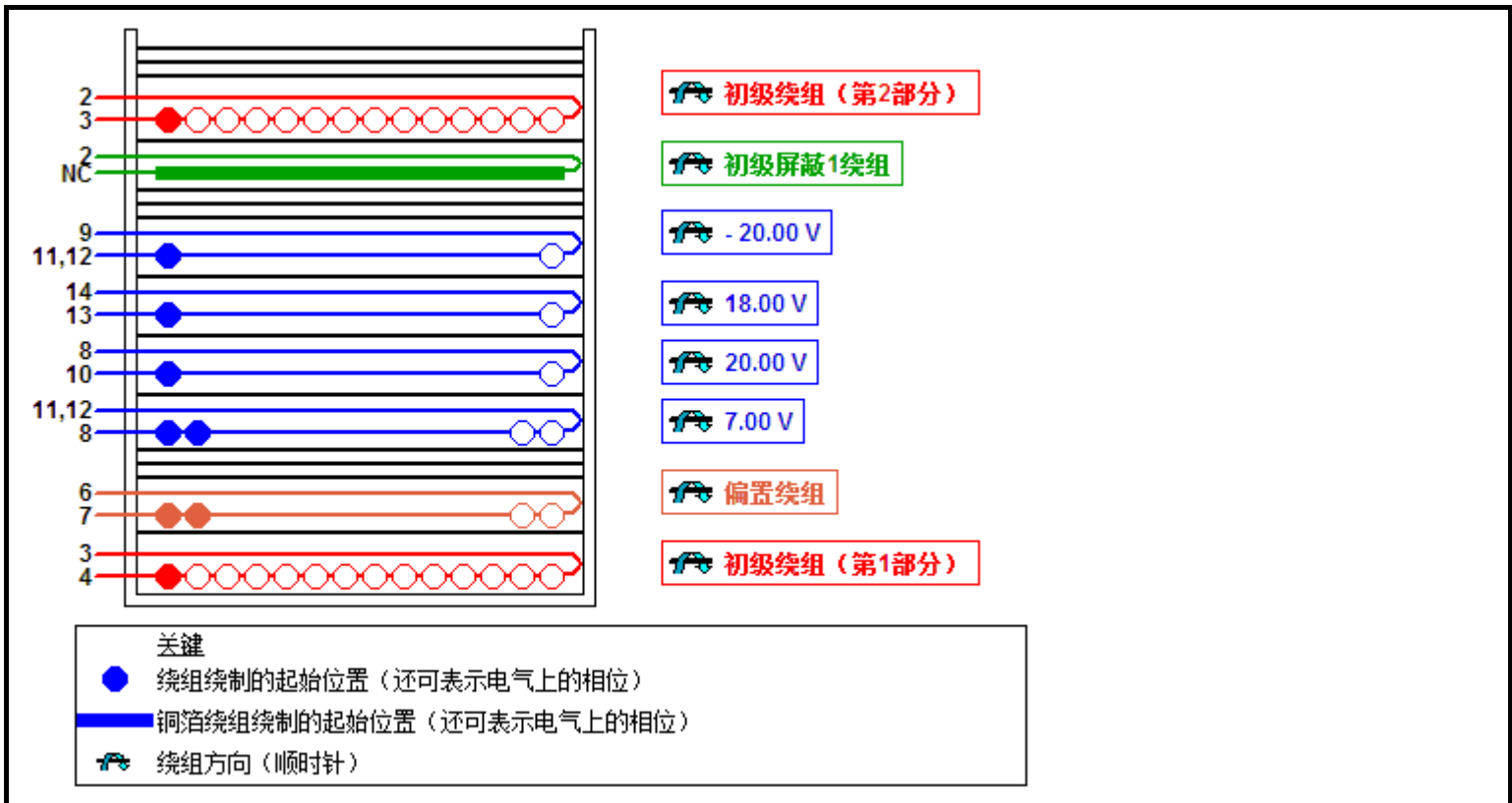


电特性原理图



绕制结构图



绕组说明

初级绕组 (第1部分)

从引脚4开始, 使用材料项[6]绕27圈 (x 1线)。在1层中从左向右。在最后一层上, 使绕组均匀分布在整個骨架上。在引脚3结束该绕组。添加1层胶带 (材料项[3]) 以进行绝缘。

偏置绕组

从引脚7开始, 使用材料项[7]绕7圈 (x 2线)。沿与初级绕组相同的旋转方向进行绕制。使绕组均匀分布在整個骨架上。在引脚6结束该绕组。添加3层胶带 (材料项[3]) 以进行绝缘。

次级绕组

从引脚8开始, 使用材料项[8]绕4圈 (x 2线)。使绕组均匀分布在整個骨架上。沿与初级绕组相同的旋转方向进行绕制。在引脚11,12结束该绕组。

添加1层胶带 (材料项[3]) 以进行绝缘。

从引脚10开始，使用材料项[8]绕7圈（x 1线）。使绕组均匀分布在骨架上。沿与初级绕组相同的旋转方向进行绕制。在引脚8结束该绕组。

添加1层胶带（材料项[3]）以进行绝缘。

从引脚13开始，使用材料项[8]绕10圈（x 1线）。使绕组均匀分布在骨架上。沿与初级绕组相同的旋转方向进行绕制。在引脚14结束该绕组。

添加1层胶带（材料项[3]）以进行绝缘。

从引脚11,12开始，使用材料项[8]绕11圈（x 1线）。使绕组均匀分布在骨架上。在引脚9结束该绕组。

添加3层胶带（材料项[3]）以进行绝缘。

初级屏蔽1绕组

保持该绕组起始点不连接，绕1圈（使用材料项[9]）。沿与初级绕组相同的旋转方向进行绕制。在引脚2结束该绕组。

添加1层胶带（材料项[3]）以将绕组固定到位。

初级绕组（第2部分）

从引脚3开始，使用材料项[6]绕26圈（x 1线）。在1层中从左向右。在最后一层上，使绕组均匀分布在骨架上。在引脚2结束该绕组。

添加3层胶带（材料项[3]）以进行绝缘。

磁芯装配

装配并固定两半磁芯。材料项[1]。

磁通屏蔽

将材料项[4]沿绕组外侧和两半磁芯紧绕一圈，短接后作为磁通屏蔽。使用导线制作到引脚2的导电连接。

添加3层胶带（材料项[3]）以进行绝缘。

浸渍

在材料项[5]中均匀浸渍。不要采用真空浸渍。

备注

1. 引脚11和12通过PCB上的铜线在电气上短接起来。
2. 对无挡墙变压器而言，所有次级绕组均采用三层绝缘线。

材料

项	说明
[1]	磁芯：EE35, NC-2H (Nicer)或同等规格，开气隙，使ALG为144 nH/T ²
[2]	骨架：Generic, 7 pri. + 7 sec.
[3]	隔离带：聚酯薄膜（1 mil轴向厚度），宽15.70 mm
[4]	铜胶带：厚2 mil
[5]	浸渍
[6]	磁线：24 AWG，可焊接，双面涂层
[7]	磁线：25 AWG，可焊接，双面涂层
[8]	三层绝缘线：25 AWG
[9]	铜箔片：厚2 mil，宽15.70 mm，上覆一层叠合胶带。箔片端接：1 x 24 AWG磁线

电特性测试规格

参数	条件	规格
绝缘强度，VAC	60 Hz，持续1秒钟，自引脚2,3,4,6,7到引脚8,9,10,11,12,13,14。	3000
额定初级电感量， μH	于1 V pk-pk、典型开关频率、在引脚2到引脚4之间测量，此时所有其他绕组均开路。	442
容差， $\pm\%$	初级电感量容差	10.0
最大初级漏感， μH	在引脚2到引脚4之间测量，此时所有其他绕组均短路。	11.04

虽然软件设计已考虑到安全原则，但用户有责任确保其电源设计满足产品适用的所有安全要求。

此处介绍的产品和应用（包括产品之外的电路和变压器构造）可能属于PI公司的一项或多项美国及国外专利，或包括在正处于申请状态的美国或国外专利。有关PI专利的完整列表，请参见 www.powerint.com。